SOLIPOX ESMALTE

PINTURA DE ALTOS SOLIDOS A BASE DE RESINAS EPOXI

Descripción:

Es una pintura de dos componentes, a base de resinas epoxi, formulada para mantener buena fluidez con alto contenido de sólidos.

Ello permite lograr una fácil aplicación en espesores gruesos por mano y una película de notable resistencia química.

Solip S.A.C.
Ruc. 20551881653
(511)660-4814
ventas@solip.pe
www.solip.pe
Av. La Molina 648 Of. 311
La Molina

Presentación:

- Viene en presentación de kit de 20 Kg. (Parte A 17 kg. Parte B 3 kg.)

Ventajas:

- Resiste solicitaciones químicas y mecánicas de importancia, con espesores entre 100 y 400 micrones.
- Es duro, liso, resistente a la abrasión.
- Adhiere firmemente sobre hormigón, mortero, fibro-cemento, acero, aluminio, madera, morteros epoxídicos, etc.
- Es impermeable.
- Resistente al ataque químico por soluciones salinas, agua de mar, detergentes, álcalis concentrados, ácidos diluidos, agua desmi-neralizada, aguas servidas, aceites y grasas, combustibles, hipoclorito y diversos productos químicos.
- Resistente a ácido acético al 10%, ácido sulfúrico al 70%, xileno, etanol, tolueno.

Usos:

- Protege al hormigón y al hierro en tanques, depósitos, silos, camiones y vagones cisternas.
- Protege máquinas, cañerías, instalaciones y construcciones metálicas en industrias.
- Paredes, cielorrasos, pisos, frisos sanitarios en industrias químicas, bioquímicas, laboratorios, hospitales, salas de computación, hangares, talleres, lavaderos, plantas nucleares, laboratorios de materiales radiactivos.

Aplicación:

Preparación de la superficie

- La superficie a pintar debe estar limpia, sana, firme, seca, exenta de óxidos, aceite, grasa y restos de pinturas anteriores.
- Para lograr estas condiciones es recomendable un tratamiento de la superficie por arenado. Si esto no fuese posible, el uso de amoladora, esmeril o cepillo de acero rotativo son métodos alternativos posibles a considerar. En el caso de superficies de hormigón o alisados cementíceos, es apropiado un tratamiento con ácido muriático, seguido de un hidrolavado. Las superficies de hormigón que presenten huecos deben ser reparadas hasta que queden lisas sin imperfecciones, utilizando para ello la metodología adecuada.
- Se debe quitar el polvo antes de pintar.
- El contenido de humedad del hormigón o el mortero debe de ser menor al 10% de contenido de humedad de ser posible medir con higómetro electrónico, es decir hormigones y morteros deberán tener una edad mínima de 3 a 6 semanas, esto mucho depende al clima y a la ventilación del ambiente antes de aplicar la pintura.
- El revestimiento de grandes superficies con pinturas de base epoxi, como SOLIPOX ESMALTE actúa de barrera de vapor. Por lo tanto, la cara opuesta debe admitir ventilación, o bien, tener ejecutada una aislación hidráulica impermeable al vapor de agua. Esto es importante en aplicaciones sobre pisos, subsuelos o túneles, donde haya acceso de humedad desde el suelo o por cercanía de napa.
- Las superficies metálicas deben desoxidarse, desengrasarse a fondo con solvente y debe pulirse todo canto vivo o irregularidad saliente en bordes, soldaduras, etc. Como base anticorrosiva, colocar SOLIPOX ESMALTE, producto de esta misma línea.

Mezclado

Los dos componentes se entregan en sendos envases pre-dosificados. Volcar íntegro el Componente B en el envase del Componente A. Mezclar durante no menos de tres minutos hasta la total homogeneidad de la pintura, procurando incorporar cualquier sedimento que hubiera en el envase. No variar las proporciones de los componentes.

Aplicación

- Luego de preparada la mezcla, aplicar con pincel, rodillo o pulverizador air-less.
- Sobre superficie a base de cemento Pórtland, aplicar una primera mano selladora (imprimación) N°1. Las manos posteriores deberían aplicarse sin dilución, pues las ventajas técnicas de esta pintura radican en su bajo contenido de volátiles.
- Según el espesor especificado, se requerirán un total de dos a tres manos. Las aplicaciones sucesivas se hacen una vez seca la anterior, pero a lo sumo antes de transcurridas 48 horas.
- La mezcla de ambos componentes mantiene su aplicabilidad durante 30 minutos a 20° C. El lapso se extiende en clima frío y se acorta en ambiente caluroso; en este caso, puede colocarse el envase en un recipiente con agua fría.
- Puede habilitarse a exigencias mecánicas livianas en 2 días, la dureza final se alcanza en 10 días. Antes de someter a la acción de agentes químicos de modo permanente, esperar 14 días.

Limpieza

Las herramientas se limpian fácilmente con DILUYENYE N°1 antes de que el producto se haya secado.

Limitaciones

- No se debe aplicar cuando la temperatura del sustrato sea inferior a 10° C.
- No se debe aplicar cuando la humedad relativa ambiente supere el 90 %.
- La intemperie hace perder brillo luego de un tiempo de aplicado.
- La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo realizadas por personal de SOLIP, son con el propósito de dar recomendaciones técnicas, y no para supervisar o proporcionar control de calidad en el lugar de trabajo.

Almacenamiento

Almacenar en sus en sus envases originales cerrados bien cerrados y no deteriorados, en condiciones secas a temperatura entre 5 y 30° C.

Vida útil: 12 meses.

Mantener alejado de fuentes de calor.

Rendimiento

Se consumen 0,190 kg/m2 para 100 micrones de película seca, sobre superficie lisa, sin considerar desperdicios.

Seguridad:

Advertencia

EL Diluyente N°1 contiene solventes inflamables. Observar

Tóxico por ingestión. Mantener fuera del alcance de los niños.

Las normas de higiene y seguridad establecidas por la legislación.

Riesgos

SOLIPOX ESMALTE y Diluyente Nº 1 contienen solventes volátiles inflamables. El contacto de las resinas epóxicas y los endurecedores con la piel y mucosas puede ocasionar reacciones alérgicas en personas predispuestas.

Precauciones

Emplear una crema protectora. Utilizar guantes y cuidar los ojos con gafas.

Primeros auxilios

Realizar la limpieza personal con aguay jabón; no con solventes. . Observarlas normas de higiene y seguridad establecidas por la legislación en el manipuleo, transporte y almacenaje. Para mayores informaciones consulte la Hoja de Seguridad del Material (MSDS), o al representante local de SOLIP.

Datos técnicos:

Sólidos en volumen	100 %
Contenido de sólidos en volumen	100 %
Dureza Shore D	76 (a 7 días a 23°C)
Peso específico	1,73 kg/lt
Resistencia a la Abrasión	Resina 70mg (CS 10/100/1000) (8días/+23°C)
Resistencia a Compresión	A 28 días Resina (con caga 1.0,9) -50 N/mm2 a 23° C
Resistencia a Flexión	Resina (con caga 1.0,9) -50 N/mm2 a 23° C
Resistencia a la Adherencia a tensión	>1.5 N/mm2, falta el concreto
Viscosidad, COPA FORD N°6	200 seg, presenta tixotropía
Vida útil de la mezcla, 20° C	30 minutos
Curado final	10 días
Adhesividad por técnica al corte	satisfactorio
Resistencia en niebla salina,250 horas	satisfactorio
Resistencia Química	Es resistente a sulfato de amonio, cloruro de sodio, fosfato de sodio, sulfato de aluminio, cloruro de hierro, sulfato de cobre, aceites, grasas animales y vegetales, petróleo, Diesel, combustible de avión, ácido láctico 5%, ácido tartárico 5%, aceites emulsionables,.
Resistencia Térmica	Permanente 50° C calor seco. A corto plazo, máximo 7 días a 70°C calor seco. A corto plazo, máximo 12 días a 80°C calor seco. No contempla exposición química y mecánica simultáneamente. Calor húmedo hasta 80°C a corto plazo, solo para exposición esporádica.